

Inhaltsverzeichnis	Seite
Handcrimpwerkzeuge für Han® Standardkontakte	Han 90.4
Handcrimpwerkzeuge für LWL Kontakte	Han 90.10
Handcrimpwerkzeuge für Han-Fast® Lock Kontakte	Han 90.11
Handcrimpwerkzeuge für Aderendhülsen.....	Han 90.12
Handcrimpwerkzeuge für D-Sub Kontakte	Han 90.13
Handcrimpwerkzeuge für Koaxialkontakte	Han 90.14
Pneumatisches Crimpwerkzeug für Han® Standardkontakte	Han 90.16
Akku Crimpwerkzeug für Han® Standardkontakte.....	Han 90.17
Hydraulische Crimpwerkzeuge für Han® TC Hochstromkontakte	Han 90.18
Crimpautomat TC-C01	Han 90.20
Crimpautomat TK-M	Han 90.22
Crimpautomat BK	Han 90.24
Hydraulische Stanzwerkzeuge	Han 90.26
Montagewerkzeuge	Han 90.27
Demontagewerkzeuge.....	Han 90.31
Abisolierwerkzeuge	Han 90.34

Übersicht Han® Crimpwerkzeuge







Werk-
zeuge

Crimpkontakte Baureihe	Teilenummer				mm ²	AWG	Handcrimpwerkzeuge							Werk- zeuge	
	Kontaktstift versilbert	Kontaktbuchse versilbert	Kontaktstift vergoldet	Kontaktbuchse vergoldet			09 99 000 0888	09 99 000 0110	09 99 000 0021	09 99 000 0001	09 99 000 0377	09 99 000 0990	20 99 000 1035		
Han D® Signalkontakte 09 15 000 	6107	6207	6127	6227	0,14 - 0,37	26 - 22	x			x					
	6104	6204	6124	6224						x	x				x
	6103	6203	6123	6223	0,5	20	x	x	x	x				x	
	6105	6205	6125	6225	0,75	18	x	x	x	x				x	
	6102	6202	6122	6222	1,0	18	x	x	x	x				x	
	6101	6201	6121	6221	1,5	16	x	x	x	x				x	
	6106	6206	6126	6226	2,5	14	x			x					
Han D® LWL-Kontakte 20 10 001	Kontaktstift 3211 3212 / 3213		Kontaktbuchse 3221 3222		1 mm POF										x
Han E® Leistungskontakte 09 33 000 	6127	6227	6117	6217	0,14 - 0,37	26 - 22	x			x					
	6121	6220	6122	6222	0,5	20	x	x	x	x				x	
	6114	6214	6115	6215	0,75	18	x	x	x	x				x	
	6105	6205	6118	6218	1,0	18	x	x	x	x				x	
	6104	6204	6116	6216	1,5	16	x	x	x	x				x	
	6102	6202	6123	6223	2,5	14	x	x	x	x				x	
	6106	6206			3,0	12	x	x		x				x	
	6107	6207	6119	6221	4,0	12	x	x		x				x	
Han E® LWL-Kontakte 20 10 001	Kontaktstift 3311		Kontaktbuchse 3321		1 mm POF										x
Han® C Leistungskontakte 09 32 000 	6104	6204			1,5	16	x	x		x				x	
	6105	6205			2,5	14	x	x		x				x	
	6107	6207			4,0	12	x	x		x	x			x	
	6108	6208			6,0	10					x				
	6109	6209			10,0	8					x				
Han-Yellock® Leistungskontakte 11 05 000 	6101	6201	6121	6221	0,14 - 0,37	26 - 22	x			x					
	6102	6202	6122	6222	0,5	20	x	x	x	x					
	6103	6203	6123	6223	0,75	18	x	x	x	x					
	6104	6204	6124	6224	1,0	18	x	x	x	x					
	6105	6205	6125	6225	1,5	16	x	x	x	x					
	6106	6206	6126	6226	2,5	14	x	x	x	x					
	6107	6207	6127	6227	3,0	12	x	x		x					
	6108	6208	6128	6228	4,0	12	x	x		x					
Beschreibung															
Positionshülse Han D®	09 99 000 0311									x					
Positionshülse Han E®	09 99 000 0310									x					
Positionshülse Han® C	09 99 000 0308									x					
Positionshülse Han-Yellock®	09 99 000 0341							x							
	09 99 000 0343								x						
	09 99 000 0342									x					

Übersicht Han® Crimpwerkzeuge



Werk-
zeuge

Crimpkontakte Baureihe	Teilenummer				mm ²	AWG	Crimpautomaten									
	Kontaktstift versilbert	Kontaktbuchse versilbert	Kontaktstift vergoldet	Kontaktbuchse vergoldet			09 99 000 0314	09 99 000 0307	09 98 000 6901 ¹⁾	09 98 000 6902 ¹⁾	09 98 000 6903 ¹⁾	09 98 000 6907 ¹⁾	09 98 000 9001	09 98 000 9002	09 98 000 9003	
Han D® Signalkontakte 09 15 000 	6107	6207	6127	6227	0,14 - 0,37	26 - 22	x		x ²⁾					x		
	6103	6203	6123	6223	0,5	20	x		x					x		
	6105	6205	6125	6225	0,75	18	x		x					x		
	6102	6202	6122	6222	1,0	18	x		x					x		
	6101	6201	6121	6221	1,5	16	x		x					x		
	6106	6206	6126	6226	2,5	14			x					x		
Han E® Leistungskontakte 09 33 000 	6127	6227	6117	6217	0,14 - 0,37	26 - 22	x			x ²⁾						x
	6121	6220	6122	6222	0,5	20	x			x						x
	6114	6214	6115	6215	0,75	18	x			x						x
	6105	6205	6118	6218	1,0	18	x			x						x
	6104	6204	6116	6216	1,5	16	x			x						x
	6102	6202	6123	6223	2,5	14	x			x						x
	6106	6206			3,0	12	x			x						x
6107	6207	6119	6221	4,0	12	x			x						x	
Han-Yellock® Leistungskontakte 11 05 000 	6101	6201	6121	6221	0,14 - 0,37	26 - 22								x		
	6102	6202	6122	6222	0,5	20								x		
	6103	6203	6123	6223	0,75	18								x		
	6104	6204	6124	6224	1,0	18								x		
	6105	6205	6125	6225	1,5	16								x		
	6106	6206	6126	6226	2,5	14								x		
	6107	6207	6127	6227	3,0	12								x ³⁾		
6108	6208	6128	6228	4,0	12								x ³⁾			
Han® C Leistungskontakte 09 32 000 	6104	6204			1,5	16	x	x					x			x
	6105	6205			2,5	14	x	x					x			x
	6107	6207			4,0	12	x	x					x			x
	6108	6208			6,0	10		x					x			x
	6109	6209			10,0	8		x								x

1) TK-M-Grundgerät 09 98 000 6900 erforderlich
 2) abhängig von der Litze
 3) nur mit Modifikation 09 98 503 6900

Hinweise

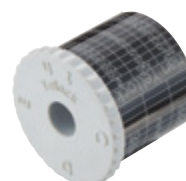
Das High-End Werkzeug mit bester Performance.

Hinweise

Bei Leiterquerschnitten von 0,14 und 0,25 mm² sind nur die Kontakte 09 15 000 6107, 6207, 6127 oder 6227 zu verwenden.

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
Vierdorn-Crimpwerkzeug, Han D®: 0,14 ... 2,5 mm ² , Han E®: 0,14 ... 4 mm ² , Han-Yellok®: 0,14 ... 4 mm ² , Han® C: 1,5 ... 4 mm ² , Lieferumfang: inklusive Positionierer, Gebrauchsanweisungen		09 99 000 0888
Prüflehre, für Handcrimpwerkzeug 09 99 000 0888, zur optionalen Prüfung		09 99 000 0889
Positionierer, Ersatzteil, für Handcrimpwerkzeug 09 99 000 0888		09 99 000 0887
Positionierer, Han E®, Schaltkontakte	0,14 ... 4	09 99 000 0978





Hinweise

Bei Leiterquerschnitten von 0,14 und 0,25 mm² sind nur die Kontakte 09 15 000 6107, 6207, 6127 oder 6227 zu verwenden.

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
-------------	--------------------------------------	---------------

Vierdorn-Crimpwerkzeug, Han D®: 0,14 ... 2,5 mm ² , Han E®: 0,14 ... 4 mm ² , Han- <i>Yellowlock</i> ®: 0,14 ... 4 mm ² , Han® C: 1,5 ... 4 mm ² Positionierer separat bestellen.	0,14 ... 4	09 99 000 0001
--	------------	----------------



Positionierer, Han D®	0,14 ... 2,5	09 99 000 0311
--------------------------	--------------	----------------



Positionierer, Han E®	0,14 ... 4	09 99 000 0310
--------------------------	------------	----------------

Positionierer, Han® C	1,5 ... 4	09 99 000 0308
--------------------------	-----------	----------------

Positionierer, Han E®, Schaltkontakte	0,14 ... 4	09 99 000 0345
---	------------	----------------

Justierdorn, für Vierkerb-Crimpwerkzeuge, Han D®, Han E®, Han® C, Han- <i>Yellowlock</i> ®		09 99 000 0379
---	--	----------------



Hinweise

Robuster Allrounder mit sehr guter Performance.

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
-------------	--------------------------------------	---------------

Handcrimpwerkzeug,
Han D®: 0,14 ... 1,5 mm²,
Han E®: 0,5 ... 4 mm²,
Han-*Yellock*®: 0,5 ... 4 mm²,
Han® C: 1,5 ... 4 mm²,
Lieferumfang:
Positionierer Han® C,
Positionierer Han E®,
Positionierer Han D®,
Han-*Yellock*® separat bestellen.

Positionierer,
Han-*Yellock*®

Positionierer,
Ersatzteil,
Han D®,
Han E®,
Han® C

0,14 ... 4

09 99 000 0110

09 99 000 0341

09 99 000 0376



Hinweise

Das Service Tool für den Techniker vor Ort.

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
Service-Handcrimpwerkzeug, Han D®: 0,14 ... 1,5 mm ² , Han E®: 0,5 ... 2,5 mm ² , Han- <i>Yellock</i> ®: 0,5 ... 2,5 mm ² , Lieferumfang: inklusive Positionierer, Han- <i>Yellock</i> ® separat bestellen.	0,14 ... 2,5	09 99 000 0021
Positionierer, Han- <i>Yellock</i> ®		09 99 000 0343
Positionierer, Ersatzteil, Han D®, Han E®		09 99 000 0022



Hinweise

Das Profi-Tool für hohe Querschnitte.

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
-------------	--------------------------------------	---------------

Handcrimpwerkzeug,
Han® C: 4 ... 10 mm²,
Lieferumfang:
inklusive Positionierer

4 ... 10

09 99 000 0377



Positionierer,
Ersatzteil,
für Artikelnummer 09 99 000 0377,
Han® C: 4 ... 10 mm²

09 99 000 0963

Positionierer,
für Artikelnummer 09 99 000 0377,
Han® HsB: 4 ... 10 mm²

09 99 000 0985



Hinweise

Das Profi-Tool zur Verarbeitung von Han® HsB Crimp Kontakten.

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
-------------	--------------------------------------	---------------

Handcrimpwerkzeug, Han® HsB: 1,5 ... 4 mm ² , Lieferumfang: inklusive Positionierer	1,5 ... 4	09 99 000 0986
---	-----------	----------------



Bezeichnung

Artikelnummer

Handcrimpwerkzeug,
für LWL-Steckverbinder (Glasfaser),
SC, F-SMA F-ST,
SW 3,8 mm, SW 4,3 mm, SW 4,95 mm
zum Crimpen der Zugentlastung

20 99 000 1031



Handcrimpwerkzeug,
für LWL-Steckverbinder (Kunststoff-Faser),
SC, F-SMA F-ST,
SW 3 mm, SW 4,95 mm, SW 6,5 mm
zum Crimpen der Zugentlastung

20 99 000 1033



Vierdorn-Crimpwerkzeug,
für folgende 1 mm POF-Kontakte,
Han D®, Han E®, DIN 41626, Ferrule, F-SMA, -ST

20 99 000 1035



Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
-------------	--------------------------------------	---------------

Handcrimpwerkzeug, gewinkelt, für Han-Fast® Lock Einzelkontakt	1,5 ... 2,5 4 ... 10	09 99 000 0876 09 99 000 0877
--	-------------------------	----------------------------------



Handcrimpwerkzeug, für Han-Fast® Lock Einzelkontakt, inklusive Positionierer	1,5 ... 2,5 4 ... 10	09 99 000 0881 09 99 000 0831
--	-------------------------	----------------------------------



Hinweise

Das Werkzeug zur fachgerechten Verarbeitung von Aderendhülsen nach DIN 46228.

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
-------------	--------------------------------------	---------------

Handcrimpwerkzeug, für Aderendhülsen, nach DIN 46228	0,14 ... 2,5	09 99 000 0970
	4 ... 16	09 99 000 0971



Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
-------------	--------------------------------------	---------------

Handcrimpwerkzeug, für gedrehten Stift- und Buchsenkontakt, 4-Punkt-Crimpung nach MIL 22 520/2-01	0,09 ... 0,82	09 99 000 0501
---	---------------	----------------

D-Sub, Positionshülse, für Innenleiter		09 99 000 0507
--	--	----------------



Kontakte
09 69 182 x140 + 09 69 282 x140
09 69 182 x230 + 09 69 282 x230

Bezeichnung

Artikelnummer

Handcrimpwerkzeug,
für Koaxialkontakt,
nach DIN 41626,
für Außenleiter
Crimpgesenke separat bestellen.

09 99 000 0503



Crimpgesenk,
für D-Sub

09 99 000 0508



Kontakte

09 69 182 x140 + 09 69 282 x140
09 69 182 x230 + 09 69 282 x230
09 69 181 x140 + 09 69 281 x140
09 69 181 x141 + 09 69 281 x141
09 69 181 x230 + 09 69 281 x230

Crimpgesenk,
für D-Sub mixed

09 99 000 0515



Kontakte

09 69 181 x143 + 09 69 281 x143

Handcrimpwerkzeug,
inklusive Crimpgesenk,
für Koaxialkontakt,
nach DIN 41626

09 99 000 0194



Kontakte

09 14 000 6211 + 09 14 000 6111
09 14 000 6221 + 09 14 000 6121

Bezeichnung

Artikelnummer

Pneumatisches Crimpwerkzeug,
Han D®: 0,14 ... 2,5 mm²,
Han E®: 0,14 ... 4 mm²,
Han® C: 1,5 ... 4 mm²,
Lieferumfang:
in Kunststoffkoffer,
Positionierer Han® C,
Positionierer Han E®,
Positionierer Han D®,
Justierdorn,
Pneumatikschlauch,
Betriebsanleitung

09 99 000 0314



Pneumatisches Crimpwerkzeug,
Han® C: 1,5 ... 10 mm²,
Lieferumfang:
in Kunststoffkoffer,
Positionierer Han® C,
Pneumatikschlauch,
Betriebsanleitung,
Justierdorn

09 99 000 0307



Tischhalter,
für Artikelnummer 09 99 000 0307 und 09 99 000 0314

09 99 000 0309



Fußschalter,
für Artikelnummer 09 99 000 0307 und 09 99 000 0314

09 99 000 0347



Hinweise

Schnell, leicht, kraftsparend - so crimpt man heute.

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
-------------	--------------------------------------	---------------

Akku Crimpwerkzeug Set,
Han D®: 0,14 ... 1,5 mm²,
Han E®: 0,5 ... 4 mm²,
Han® C: 1,5 ... 4 mm²,
Lieferumfang:
Positionierer Han® C,
Positionierer Han E®,
Positionierer Han D®,
Netzteil

0,14 ... 4

09 99 000 0990



Positionierer,
Ersatzteil,
Han D®,
für Artikelnummer 09 99 000 0990

0,14 ... 1,5

09 99 000 0991



Positionierer,
Ersatzteil,
Han E®,
für Artikelnummer 09 99 000 0990

0,5 ... 4

09 99 000 0992



Positionierer,
Ersatzteil,
Han® C,
für Artikelnummer 09 99 000 0990

1,5 ... 4

09 99 000 0993






Zusatzakku,
für Artikelnummer 09 99 000 0990

09 99 000 0994



Normen und Zulassungen




DIN 46235

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer	Maßzeichnung (Maße in mm)
Akku-hydraulisches Crimpwerkzeug, Presskraft 60 kN, für Crimpgesenke nach DIN 46235 mit 9 mm Pressbreite	10 ... 70	09 99 000 0850	
Hand-hydraulisches Crimpwerkzeug, Presskraft 60 kN, für Crimpgesenke nach DIN 46235 mit 9 mm Pressbreite	10 ... 70	09 99 000 0851	
Crimpgesenk, für 60 kN-Werkzeug, Lieferumfang: als Paar geliefert	10 16 25 35 50 70	09 99 000 0852 09 99 000 0853 09 99 000 0854 09 99 000 0855 09 99 000 0856 09 99 000 0857	

Leiterquerschnitt	Pressbreite	Kennzeichnung	Kontakte
10 mm ²	9 mm	6	TC 70, TC 100, TC 250
16 mm ²	9 mm	8	TC 70, TC 100, TC 200, TC 250
25 mm ²	9 mm	10	TC 70, TC 100, TC 200, TC 250, TC 350
35 mm ²	9 mm	12	TC 100, TC 200, TC 250, TC 350
50 mm ²	9 mm	14	TC 200, TC 250, TC 350
70 mm ²	9 mm	16	TC 200, TC 250, TC 350, TC 650

Normen und Zulassungen

DIN 46235

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer	Maßzeichnung (Maße in mm)																																																
Akku-hydraulisches Crimpwerkzeug, Presskraft 120 kN, für Crimpgesenke nach DIN 46235 mit 10 ... 14 mm Pressbreite	10 ... 240	09 99 000 0860																																																	
Hand-hydraulisches Crimpwerkzeug, Presskraft 120 kN, für Crimpgesenke nach DIN 46235 mit 10 ... 14 mm Pressbreite	10 ... 240	09 99 000 0861																																																	
Crimpgesenk, für 120 kN-Werkzeug, Lieferumfang: als Paar geliefert	10 16 25 35 50 70 95 120 150 185 240	09 99 000 0862 09 99 000 0863 09 99 000 0864 09 99 000 0865 09 99 000 0866 09 99 000 0867 09 99 000 0868 09 99 000 0869 09 99 000 0870 09 99 000 0871 09 99 000 0872	 <table border="1" data-bbox="995 1644 1445 1859"> <thead> <tr> <th>Leiterquerschnitt</th> <th>Pressbreite</th> <th>Kennzeichnung</th> <th>Kontakte</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10 mm²</td> <td>10 mm</td> <td>6</td> <td>TC 70, TC 100, TC 250</td> </tr> <tr> <td>16 mm²</td> <td>10 mm</td> <td>8</td> <td>TC 70, TC 100, TC 200, TC 250</td> </tr> <tr> <td>25 mm²</td> <td>10 mm</td> <td>10</td> <td>TC 70, TC 100, TC 200, TC 250, TC 350</td> </tr> <tr> <td>35 mm²</td> <td>10 mm</td> <td>12</td> <td>TC 100, TC 200, TC 250, TC 350</td> </tr> <tr> <td>50 mm²</td> <td>13 mm</td> <td>14</td> <td>TC 200, TC 250, TC 350</td> </tr> <tr> <td>70 mm²</td> <td>13 mm</td> <td>16</td> <td>TC 200, TC 250, TC 350, TC 650</td> </tr> <tr> <td>95 mm²</td> <td>14 mm</td> <td>18</td> <td>TC 350, TC 650</td> </tr> <tr> <td>120 mm²</td> <td>14 mm</td> <td>20</td> <td>TC 350, TC 650</td> </tr> <tr> <td>150 mm²</td> <td>10 mm</td> <td>22</td> <td>TC 650</td> </tr> <tr> <td>185 mm²</td> <td>10 mm</td> <td>25</td> <td>TC 650</td> </tr> <tr> <td>240 mm²</td> <td>10 mm</td> <td>28</td> <td>TC 650</td> </tr> </tbody> </table>	Leiterquerschnitt	Pressbreite	Kennzeichnung	Kontakte	10 mm ²	10 mm	6	TC 70, TC 100, TC 250	16 mm ²	10 mm	8	TC 70, TC 100, TC 200, TC 250	25 mm ²	10 mm	10	TC 70, TC 100, TC 200, TC 250, TC 350	35 mm ²	10 mm	12	TC 100, TC 200, TC 250, TC 350	50 mm ²	13 mm	14	TC 200, TC 250, TC 350	70 mm ²	13 mm	16	TC 200, TC 250, TC 350, TC 650	95 mm ²	14 mm	18	TC 350, TC 650	120 mm ²	14 mm	20	TC 350, TC 650	150 mm ²	10 mm	22	TC 650	185 mm ²	10 mm	25	TC 650	240 mm ²	10 mm	28	TC 650
Leiterquerschnitt	Pressbreite	Kennzeichnung	Kontakte																																																
10 mm ²	10 mm	6	TC 70, TC 100, TC 250																																																
16 mm ²	10 mm	8	TC 70, TC 100, TC 200, TC 250																																																
25 mm ²	10 mm	10	TC 70, TC 100, TC 200, TC 250, TC 350																																																
35 mm ²	10 mm	12	TC 100, TC 200, TC 250, TC 350																																																
50 mm ²	13 mm	14	TC 200, TC 250, TC 350																																																
70 mm ²	13 mm	16	TC 200, TC 250, TC 350, TC 650																																																
95 mm ²	14 mm	18	TC 350, TC 650																																																
120 mm ²	14 mm	20	TC 350, TC 650																																																
150 mm ²	10 mm	22	TC 650																																																
185 mm ²	10 mm	25	TC 650																																																
240 mm ²	10 mm	28	TC 650																																																





Merkmale

- Grundgerät in kompakter Bauweise für abisolierte Litze
- Einfache Handhabung durch übersichtliche Gestaltung
- Für lose, gedrehte Massiv-Stift- und Buchsenkontakte
- Wahlweise Verarbeitung von Stift- und Buchsenkontakten
- Automatische Kontaktzuführung
- Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindungen in hoher Qualität
- Rutschfeste, schwingungsdämpfende und höhenstellbare Stellfüße
- Niedriger Geräuschpegel
- Mit Tragegriff
- Abnehmbare elektrische und pneumatische Betriebsanschlüsse
- Wartungsintervallzähler
- Minimaler Einrichtaufwand
- Stufenlose Einstellung der Crimptiefe
- Niedrige Folgekosten für Wartung und Instandhaltung
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen

Hinweise

Netzspannung, max. 230 V
Nennfrequenz 50 Hz
Leitungsaufnahme ca.0,2 kW
Druck ca.6 bar
Steuerung SPS
Auslöser Fußschalter
Arbeitstakt 1 s
Schallpegel ca.62 dB
Crimpart Vierkerbcrimpung
Kontaktzuführung Rundschwingförderer
Hubzähler Rückstellbarer Tageszähler und Festzähler
Abmessungen 345 x 230 x 400 mm
Gewicht ≥ 24 kg

Lieferumfang:
mit 2 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker,
mit 2 m Pneumatikschlauch, Schnellkupplung und Stecknippel N6,
Fußschalter, Tragegriff,
Betriebsanleitung, Konformitätserklärung

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer	Maßzeichnung (Maße in mm)
Crimpautomat TC-C01, für Han D [®] Kontakt	0,14 ... 2,5	09 98 000 9001	
Crimpautomat TC-C01, für Han E [®] Kontakt	0,14 ... 4	09 98 000 9002	
Crimpautomat TC-C01, für Han [®] C Kontakt	1,5 ... 10	09 98 000 9003	
Wartungseinheit, optional erhältlich		09 98 336 6851	

Merkmale







- Grundgerät in kompakter Bauweise
- Schnelles Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsgang
- Einfache Handhabung durch übersichtliche Gestaltung
- Bedienung mittels Touchscreen
- Für lose, gedrehte Massiv-Stift- und Buchsenkontakte
- Wahlweise Verarbeitung von Stift- und Buchsenkontakten
- Kontaktmagazin mit automatischer Füllstandsregelung
- Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindungen in hoher Qualität
- Stufenlose Einstellparameter (Abisoliertiefe, Abisolierlänge, Crimptiefe und Fördermenge der Crimpkontakte)
- Sortiertopf und Antrieb schwenkbar im Grundgerät
- Niedriger Geräuschpegel
- Für ungeölte Druckluft
- Minimaler Einrichtaufwand
- Geringer Wartungsaufwand

Hinweise

Antrieb elektropneumatisch
Netzspannung, max. 230 V
Nennfrequenz 50 Hz
Leitungsaufnahme ca. 0,75 kW
Druck ca. 6 bar
Druckluftbedarf 3 dm³ / Arbeitstakt
Steuerung SPS
Auslöser Sensor
Arbeitstakt 1,5 s
Schallpegel <70 dB
Crimpart Vierkerbcrimpung
Kontaktzuführung Rundschwingförderer
Hubzähler Rückstellbarer Tageszähler, Gesamtzähler, Wartungszähler, Betriebsstundenzähler und Stückvorwahl
Abmessungen 580 x 470 x 470 mm
Gewicht <60 kg

Lieferumfang:

mit einer montierten Wechseleinheit,
2,0 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker,
2,0 m Pneumatikschlauch mit Stecknippel N6,
Lehrdorne zum Einstellen der Crimptiefe,
Zentrierbuchse zum Positionieren der Lehrdorne,
Schublade für Isolationsreste,
Schublade zur Aufnahme der Kontakte bei Magazinentleerung,
Werkzeuge zum Einrichten, 1 Satz Abisoliermesser,
Betriebsanleitung, Konformitätserklärung

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer	
Crimpautomat TK-M, Grundgerät ohne Wechseleinheit, Lieferumfang: Werkzeuge zum Einrichten, 1 Satz Abisoliermesser, Betriebsanleitung, Konformitätserklärung		09 98 000 6900	
Wechseleinheit, Han D®	0,14 ... 2,5	09 98 000 6901	
Wechseleinheit, Han E®	0,14 ... 4	09 98 000 6902	
Wechseleinheit, Han® C	1,5 ... 6	09 98 000 6903	
Wechseleinheit, D-Sub	0,09 ... 0,82	09 98 000 6904	
Wechseleinheit, Han- <i>Yellowlock</i> ®	0,14 ... 2,5	09 98 000 6907	

Merkmale

- Schnelles Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsgang
- Einfache Handhabung durch Schnellwechselwerkzeug und Stripper
- Passend für Standard D-Sub Crimpkontakte
- Wahlweise Verarbeitung von Stift- und Buchsenkontakten
- Handrad für kontrolliertes Einrichten
- Wartungsfreundlich durch Nadellagerführung
- Automatische Absaugung der Isolationsreste
- Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindungen in hoher Qualität
- Mit Crimpkraftüberwachung ausgerüstet
- Einstellparameter mit Rasterdrehkopf (Abisoliertiefe, Abisolierlänge, Leitercrimphöhe, Isolationscrimphöhe, Drathalter, Bandvorschub und Position der Litze im Crimpkontakt)
- Rutschfeste schwingungsdämpfende Stellfüße
- Niedriger Geräuschpegel
- Für ungeölte Druckluft
- Geringer Wartungsaufwand
- Radien V – Messer für Sonderlitzen auf Anfrage

Hinweise

Antrieb elektropneumatisch
Netzspannung, max. 230 V
Nennfrequenz 50 Hz
Leitungsaufnahme 0,75 kW
Druck 6 bar
Steuerung SPS
Abisoliervorrichtung Typ 514
Absaugvorrichtung 2000.0900.20
Auslöser Sensor
Arbeitstakt 0,35 s
Schallpegel 85 dB
Beleuchtung integrierte Werkzeugleuchte 20001326
Motordrehzahl 440 –2000 U/min
Hubzähler Rückstellbarer Tageszähler und Festzähler
Abmessungen 690 (mit Kontaktrolle: 1400) x 420 x 430 mm
Gewicht <72 kg

Lieferumfang:
mit Rollenhalter und Leitblech,
2,0 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker,
2,0 m Pneumatikschlauch mit Stecknippel N6,
Ölflasche zur Schmierung der Crimpkontakte,
Werkzeuge zum Einrichten,
1 Satz Stempel für Leiter- und Isolationscrimp,
1 Amboss einteilig für Leiter- und Isolationscrimp,
1 Satz Abisoliermesser,
1 Liter Bandschmiermittel,
Betriebsanleitung,
Konformitätserklärung

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer
-------------	--------------------------------------	---------------

Crimpautomat BK,
 Lieferumfang:
 mit Rollenhalter und Leitblech,
 Werkzeuge zum Einrichten,
 1 Satz Abisoliermesser,
 Betriebsanleitung,
 Konformitätserklärung

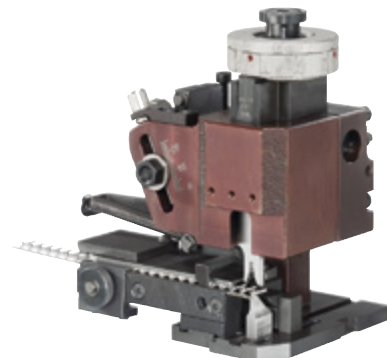
09 98 000 5000



Schnellwechselwerkzeug,
 D-Sub

0,09 ... 0,25
 0,25 ... 0,5

09 98 000 3008
 09 98 000 3010



Technische Kennwerte

Blechstärke ≤2 mm unlegierter Baustahl

Technische Kennwerte

RoHS konform

Bezeichnung	Baugröße	Artikelnummer
-------------	----------	---------------

AKKU-Hydraulikstanze,
zum Erzeugen von Blechausschnitten für
Steckverbinder,
Stanzkraft: 60 kN,
Lieferumfang:
in Kunststoffkoffer,
Lithium-Ionen-Akku 18 V, 3 Ah,
Ladegerät,
Zubehör

09 99 000 0900



Hand-Hydraulikstanze,
zum Erzeugen von Blechausschnitten für
Steckverbinder,
Stanzkraft: 60 kN,
Lieferumfang:
in Kunststoffkoffer,
Zubehör

09 99 000 0901



Blechlocher für Hydraulikstanze

1 A
3 HPR
Han-Yellock® 10
Han-Yellock® 30
Han-Yellock® 60
Modular Compact

09 99 000 0976
09 99 000 0906
09 99 000 0910
11 99 300 0001
11 99 600 0001
09 99 000 0912

Han A®,
Han-Eco® A,
Blechlocher für Hydraulikstanze

03 A
10 A
16 A

09 99 000 0907
09 99 000 0908
09 99 000 0909

Han-Eco® A,
rückwärtige Montage,
Blechlocher für Hydraulikstanze

10 A
16 A

09 99 000 0914
09 99 000 0915

Han® B,
Han-Eco® B,
Blechlocher für Hydraulikstanze

06 B
10 B
16 B
24 B

09 99 000 0902
09 99 000 0903
09 99 000 0904
09 99 000 0905

Han® B,
Han-Eco® B,
rückwärtige Montage,
Blechlocher für Hydraulikstanze

06 B
10 B
16 B
24 B

09 99 000 0916
09 99 000 0917
09 99 000 0918
09 99 000 0919



Bezeichnung

Artikelnummer

Drehmoment-Set,
für Hochstrom-Axialkontakt,
inkl. Wechselklingen (SW 4,0 + SW 5,0),
Drehmoment: 5 ... 14 Nm,
Lieferumfang:
Hochwertige Metallbox,
variabler Drehmomentschlüssel TorqueVario®-STplus,
Einstellwerkzeug Torque-Setter,
HARTING-optimierte Wechselklingen Sechskant SW 4,
HARTING-optimierte Wechselklingen Sechskant SW 5

09 99 000 0833



Drehmoment-Set,
für Leistungskontakt,
inkl. Wechselklingen (SW 2,0 + SW 2,5 + PH2),
+ verschiedene Bits,
+ Adapterklinge,
Drehmoment: 1 ... 5 Nm,
Lieferumfang:
Hochwertige Metallbox,
Variabler Drehmomentschlüssel TorqueVario®-S,
Einstellwerkzeug Torque-Setter,
HARTING-optimierte Wechselklingen Sechskant SW 2,
HARTING-optimierte Wechselklingen Sechskant SW 2,5,
HARTING-optimierte Wechselklingen PH2,
Torque Bit-Universalhalter,
Bits: SW3, SW4, PH0, PH1, PH2, T10, T15, T20, Schlitz 0,6 x 4,5, Schlitz 0,8 x 5,5

09 99 000 0834



Drehmoment-Set,
für HARTING Schraubanschluss und Befestigungsschrauben,
Drehmoment: 0,5 ... 1,2 Nm,
Lieferumfang:
Hochwertige Metallbox,
Zwei voreingestellte Drehmomentschlüssel TorqueFix®,
Wechselklingen PH1, PH2, Schlitz 0,5 x 3,0

09 99 000 0835

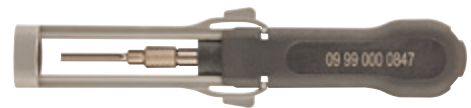


Bezeichnung

Artikelnummer

Montagewerkzeug für Crimpkontakte,
kleiner Querschnitt,
Klingenlänge variabel,
Han D®,
Han E®,
Han-*Yellock*®

09 99 000 0847



Ersatzhülse,
für Artikelnummer 09 99 000 0847

09 99 000 0848

Montagewerkzeug,
für Han® ES Einsatz

09 99 000 0367



Drehmoment-Set,
für Führungsstifte und -buchsen,
Drehmoment: 0,5 Nm,
inkl. 1/4" Bit,

09 99 000 0840



Lieferumfang:
1 Adapterklinge 1/4" Bitaufnahme,
1 HARTING Führungsstifte und -buchsen-Bit,
Lieferung vormontiert im praktischen Quadropack

Drehmomentwerkzeug,
Han® 3 A,
Han® 4 A,
Han® Q 5/0,
Staf®

09 99 000 0875



Ersatz Führungs-Stifte/-Buchsen Bit 1/4"

09 99 000 0841



Innensechskant für Axialklemmschraube,
mit Quergriff,
SW 4 (z. B. Han® 100 A Axial Modul)

09 99 000 0363



Innensechskant für Axialklemmschraube,
mit Quergriff,
SW 5 (z. B. Han® 200 A Axial Modul)

09 99 000 0364



Innensechskant für Axialklemmschraube,
Bit 1/4",
40 A Kontakt (SW 2)

09 99 000 0369



Technische Kennwerte

RoHS konform

Bezeichnung	Artikelnummer	Maßzeichnung (Maße in mm)
Schleif- und Polierpapier, für POF-Körnung 1000, Lieferumfang: ein Satz besteht aus 5 Blatt Schleifpapier	20 80 001 9911	
Schleif- und Polierpapier, für GI 9 µ-Körnung, Lieferumfang: ein Satz besteht aus 5 Blatt Schleifpapier	20 80 001 9912	
Schleif- und Polierpapier, für GI 1 µ-Körnung, Lieferumfang: ein Satz besteht aus 5 Blatt Schleifpapier	20 80 001 9913	
Schleifwerkzeug, DIN 41612	20 99 000 1092	
Schleifwerkzeug, POF Kabel 2,2 mm Durchmesser	20 99 000 1093	
Schleifwerkzeug, SC	20 99 000 1097	

Bezeichnung	Leiterquerschnitt (mm ²)	Artikelnummer	
Demontagewerkzeug, Han D [®]		09 99 000 0012	
Ersatzhülse, für Artikelnummer 09 99 000 0012		09 99 000 0004	
Demontagewerkzeug, Han E [®]		09 99 000 0319	
Demontagewerkzeug, Han [®] C	1,5 ... 6 10	09 99 000 0305 09 99 000 0381	
Demontagewerkzeug, Han [®] C Modul, 09 14 003 3001 / 09 14 003 3101, Han [®] Q 2/0, Han [®] Q 3/0, Han [®] Q 4/0 Crimpanschluss		09 99 000 0315	
Montage- / Demontagewerkzeuge, Han-Modular [®] , für D-Sub Crimpkontakt		09 99 000 0368	
Demontagewerkzeug, Han-Quintax [®] , für Quintax-Kontakt		09 99 000 0323	
Demontagewerkzeug, für Kontakte im Multi Modul		09 99 000 0328	
Demontagewerkzeug, Han D [®] , Service		09 99 000 0052	
Demontagewerkzeug, Han-Fast [®] Lock, Für ein einfacheres Lösen des Fast-Lock Kontaktes von der Leiterplatte.		09 99 000 0837	

Werk-
zeuge

Bezeichnung Leiterquerschnitt (mm²) Artikelnummer

Demontagewerkzeug,
für LC Kontakt im Han® LC Modul

09 99 000 0843



Demontagewerkzeug,
für Pneumatikkontakte

09 99 000 0899



Demontagewerkzeug,
Han-Modular®,
Han-Eco®,
Han-Yellock®,
für Einzelmodule,
Metall

09 99 000 0828



Demontagewerkzeug,
Han-Modular®,
für Doppelmodule

09 99 000 0842



Demontagewerkzeug,
für alle Han-Modular® Module in Kunst-
stoffrahmen
Zur Demontage eines Einzelmoduls
werden zwei Stück benötigt, bei einem
Doppelmodul vier Stück.

09 99 000 0331



Demontagewerkzeug,
für Han® HV Einzelmodul

09 99 000 0335



Demontagewerkzeug,
für Han® 100 A Crimpmodul

09 99 000 0383



Demontagewerkzeug,
für Han® 200 A Crimpmodul
Einführen von der Steckseite.

09 99 000 0820



Demontagewerkzeug,
für Han® 100 A Einzelmodul,
für Han® GND

09 99 000 0827







Demontagewerkzeug,
Han® Megabit Modul

09 99 000 0880



Technische Kennwerte

RoHS konform

Bezeichnung	Leiterquer- schnitt (mm ²)	Artikelnummer	
Abisolierzange, Lieferumfang: Abisoliermesser-Set, gerade	0,03 ... 16	09 99 000 0980	
Abisoliermesser-Set, gerade		09 99 000 0981	
Abisoliermesser-Set, oval	10 ... 16	09 99 000 0982	
Abisoliermesser-Set, V-Messer		09 99 000 0983	
Faser-Abisolierer	0,18/0,3 mm 0,3 mm 1 mm	20 99 000 1046 20 99 000 1041 20 99 000 1045	